



UNE MAÎTRISE DU GARNISSAGE INDUSTRIEL

Rouleaux, tambours, mandrins, poulies et enrouleurs

CAPACITÉS INDUSTRIELLES

Ø400 × 4 m

Diamètre max.
× Longueur max.

Ø900 × 300 mm

Gros diamètres
courts

30 à 95 ShA

Plage de duretés

**Acier, inox,
PTFE, laiton,
aluminium**

Supports possibles

MATÉRIAUX & POSSIBILITÉS

MÉLANGES COMPATIBLES

NR / Naturel

EPDM

NBR / Nitrile

FKM / Viton

CR / Néoprène

Silicone

Parablond

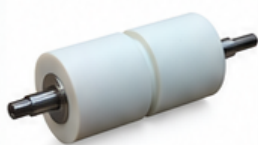
Butyl

Homologations possibles : alimentaire, ACS, CE 1935/2004, ferroviaire, antistatique.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Garnissage possible sur acier, inox, PTFE, laiton, aluminium
- Adhérissation à chaud par autoclave
- Rectification droite, conique, avec gorges ou stries
- Dégarnissage et réparation de fusée en interne
- Du prototype à la série suivant cahier des charges

EXEMPLES DE GARNISSAGES



Rouleau garni
(silicone, EPDM, NBR...)



Rouleau garni
(NR, CR, FKM...)



Rouleaux techniques
(enrouleurs, mandrins)



Poulie garnie
(transmission)



Rouleau hélicoïdal
(gorges ou stries)

DU SUPPORT AU ROULEAU FINI

1

PRÉPARATION

Dégarnissage / contrôle

2

GARNISSAGE

Adhérissation et cuisson

3

RECTIFICATION

Finition selon plan

VOUS AVEZ UN CYLINDRE À REGARNIR ?

Étude sur plan, rénovation et fabrication sur mesure.

01 60 04 20 09

contact@aci-rubber.fr

www.aci-rubber.com