



UNE EXTRUSION SUR MESURE

Profilés techniques, joints et sections spéciales – outillages fabriqués en interne

CAPACITÉS INDUSTRIELLES

10 g/ml
à **12 kg/ml**

30 à 95
ShA

Prototype
à **série**

Outillages
en **interne**

MATÉRIAUX & POSSIBILITÉS

MATIÈRES EXTRUDÉES

NR / Naturel

EPDM

NBR / Nitrile

FKM / Viton

CR / Néoprène

Silicone

Parablond

Couleurs standards ou suivant RAL – homologations possibles : FDA, ACS, CE 1935/2004, aéronautique, militaire, ferroviaire.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Dimensions de 10 g/ml à 12 kg/ml
- Ajouts optionnels : adhésif, talc
- Conditionnement : longueurs droites, couronnes ou pièces préformées
- Collage ou soudure par vulcanisation selon besoin
- Fabrication des filières / outillages en interne

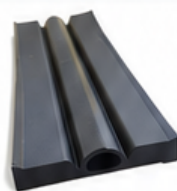
EXEMPLES DE PROFILÉS EXTRUDÉS



Profilé mousse



Joint en boucle



Profilé double rainure



Profilé triangulaire



Poignée / joint formé

DE LA FILIÈRE AU PROFILÉ

1

ÉTUDE

Section et matière

2

EXTRUSION

Fabrication continue

3

FINITION

Coupe, mise en forme, conditionnement

VOUS AVEZ UN PROFILÉ À DÉVELOPPER ?

Étude de section, prototypage et fabrication série.

01 60 04 20 09

contact@aci-rubber.fr
www.aci-rubber.com