



UNE FABRICATION SOIGNÉE ET SUR MESURE

Pièces à cru puis vulcanisation en autoclave – atelier de Montry (77)

CAPACITÉS & ATOUTS



**Prototype
à série**



30 à 95 ShA



**Couleurs
standards ou RAL**



**Sans collage
ni soudure**

MATÉRIAUX & POSSIBILITÉS

MÉLANGES FORMULÉS

NR / Naturel

EPDM

NBR / Nitrile

FKM / Viton

CR / Néoprène

Silicone

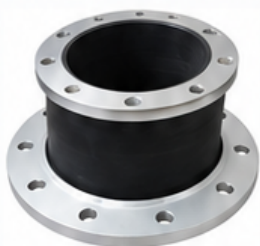
Parablond

Homologations possibles : FDA, ACS, CE 1935/2004,
aéronautique, militaire, ferroviaire.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Fabrication d'une pièce à cru puis cuisson en autoclave
- Pièce d'un seul tenant, sans collage ni soudure
- Ajouts optionnels : insert, bride, tresse, toile, armature métallique ou plastique
- Dimensions et formes selon plan
- Production du prototype à la série

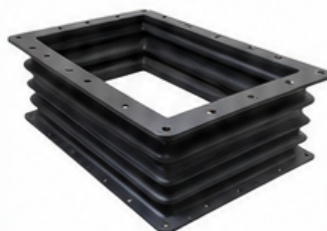
EXEMPLES DE PIÈCES CONFECTIONNÉES



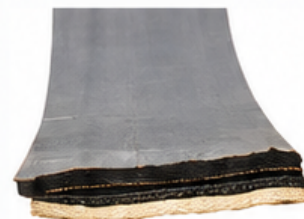
Manchon à bride



Manchette conique



Soufflet grand format



Pièce textile / caoutchouc

DU BESOIN À LA PIÈCE

1

ÉTUDE

Plan / cahier des charges

2

FABRICATION

Confection et préparation

3

VULCANISATION

Finition et contrôle

VOUS AVEZ UNE PIÈCE À DÉVELOPPER ?

Étude sur plan, prototypes, petites et moyennes séries.

01 60 04 20 09

contact@aci-rubber.fr

www.aci-rubber.com



UNE MAÎTRISE DU GARNISSAGE INDUSTRIEL

Rouleaux, tambours, mandrins, poulies et enrouleurs

CAPACITÉS INDUSTRIELLES

Ø400 × 4 m

Diamètre max.
× Longueur max.

Ø900 × 300 mm

Gros diamètres
courts

30 à 95 ShA

Plage de duretés

**Acier, inox,
PTFE, laiton,
aluminium**

Supports possibles

MATÉRIAUX & POSSIBILITÉS

MÉLANGES COMPATIBLES

NR / Naturel

EPDM

NBR / Nitrile

FKM / Viton

CR / Néoprène

Silicone

Parablond

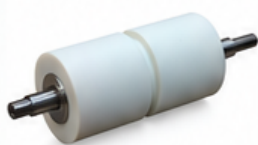
Butyl

Homologations possibles : alimentaire, ACS, CE 1935/2004, ferroviaire, antistatique.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Garnissage possible sur acier, inox, PTFE, laiton, aluminium
- Adhérissation à chaud par autoclave
- Rectification droite, conique, avec gorges ou stries
- Dégarnissage et réparation de fusée en interne
- Du prototype à la série suivant cahier des charges

EXEMPLES DE GARNISSAGES



Rouleau garni
(silicone, EPDM, NBR...)



Rouleau garni
(NR, CR, FKM...)



Rouleaux techniques
(enrouleurs, mandrins)



Poulie garnie
(transmission)



Rouleau hélicoïdal
(gorges ou stries)

DU SUPPORT AU ROULEAU FINI

1

PRÉPARATION

Dégarnissage / contrôle

2

GARNISSAGE

Adhérissation et cuisson

3

RECTIFICATION

Finition selon plan

VOUS AVEZ UN CYLINDRE À REGARNIR ?

Étude sur plan, rénovation et fabrication sur mesure.

01 60 04 20 09

contact@aci-rubber.fr

www.aci-rubber.com



UNE EXTRUSION SUR MESURE

Profilés techniques, joints et sections spéciales – outillages fabriqués en interne

CAPACITÉS INDUSTRIELLES

10 g/ml
à **12 kg/ml**

30 à 95
ShA

Prototype
à **série**

Outillages
en **interne**

MATÉRIAUX & POSSIBILITÉS

MATIÈRES EXTRUDÉES

NR / Naturel

EPDM

NBR / Nitrile

FKM / Viton

CR / Néoprène

Silicone

Parablond

Couleurs standards ou suivant RAL – homologations possibles : FDA, ACS, CE 1935/2004, aéronautique, militaire, ferroviaire.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Dimensions de 10 g/ml à 12 kg/ml
- Ajouts optionnels : adhésif, talc
- Conditionnement : longueurs droites, couronnes ou pièces préformées
- Collage ou soudure par vulcanisation selon besoin
- Fabrication des filières / outillages en interne

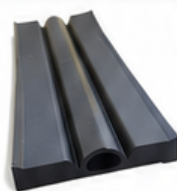
EXEMPLES DE PROFILÉS EXTRUDÉS



Profilé mousse



Joint en boucle



Profilé double rainure



Profilé triangulaire



Poignée / joint formé

DE LA FILIÈRE AU PROFILÉ

1

ÉTUDE

Section et matière

2

EXTRUSION

Fabrication continue

3

FINITION

Coupe, mise en forme, conditionnement

VOUS AVEZ UN PROFILÉ À DÉVELOPPER ?

Étude de section, prototypage et fabrication série.

01 60 04 20 09

contact@aci-rubber.fr
www.aci-rubber.com



UNE DÉCOUPE PRÉCISE ET RÉACTIVE

Découpe jet d'eau et emporte-pièces – du prototype à la série

CAPACITÉS INDUSTRIELLES

0,2 à 150 mm

Épaisseur de découpe

Tables max.
3 × 10 m

Grand format

Mousse ou compact

Tous types de caoutchouc

Stock > 100 tonnes

Matières premières

MATÉRIAUX & POSSIBILITÉS

MATIÈRES DÉCOUPÉES

NR / Naturel

EPDM

NBR / Nitrile

FKM / FFKM

CR / Néoprène

Silicone

IIR / Butyl

Standards ou suivant homologation – du joint simple à la pièce technique.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Méthodes : jet d'eau, emporte-pièces
- Duretés : de 30 ShA à 95 ShA
- Types : mousse (cellulaire) ou compact
- Insertions : face adhésivée, toile, fibre, armature métallique, métal
- Possibilité de faire des lamages
- Réalisation du fichier de découpe en interne

EXEMPLES DE PIÈCES DÉCOUPÉES



Joint plat
et formes complexes



Bande technique
découpée



Joint cadre
sur mesure



Bride / joint
découpé



Pièce technique
découpée

DU PLAN À LA PIÈCE

1

ÉTUDE

DXF / plan / matière

2

DÉCOUPE

Jet d'eau ou emporte-pièce

3

LIVRAISON

Contrôle et conditionnement

VOUS AVEZ UN JOINT À DÉCOUPER ?

Plans, petites, moyennes et grandes séries sur mesure.

01 60 04 20 09

contact@aci-rubber.fr

www.aci-rubber.com